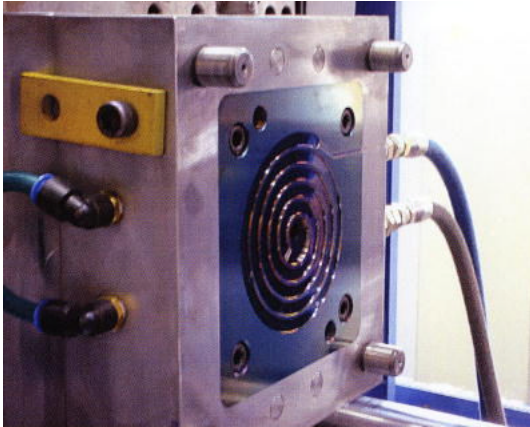


樹脂流動性改良の新技術 スパットコート

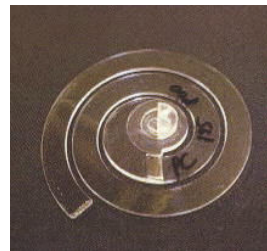
近年、導光版等の樹脂成型品は薄肉化、大面積化が進み、また形状精度を確保する為に高い流動性が要求されています。
 弊社は、優れた流動性を得る為に金型表面へ適用する新しいコーティングを開発しました。

【樹脂の流動性評価方法】

スパイラルフロー金型表面にコーティングを実施し、射出成型によりキャビティ内に流れた樹脂の流動長を測定する手法を用いた。



スパイラルフロー金型
 * スパイラル幅：10mm
 * スパイラル厚：1mm



成型品

