

# S-CrN

Cr系薄膜の特性を生かし  
**耐熱性UP 硬度UP**

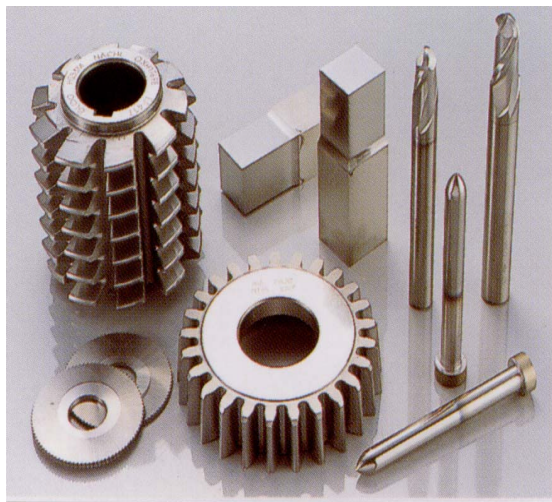
基本特性	S-CrN	TiN	TiAlN
色	シルバー	ゴールド	ダークバイオレット
硬度Hv	2000~2300	2000~2200	2400~2600
耐熱温度℃	800	500	800
膜厚μm	2~5	2~4	2~4
摩擦係数	0.55	0.55	0.55

※数値は当社テストピース上のデータです。

CrNの持つ耐凝着性、潤滑性を生かしたまま硬度、耐熱性をUPさせる事に成功致しました。低硬度材（HRC40）の高速切削加工ではTiAlNをはるかに上回る切削寿命を示し、また一歩真のドライ加工に近づきました。

切削速度	送り	切り込み	寿命
m/min	mm/min	D = mm	TiAlNの2倍
190	4000	0.5	

被削材(S50C,HRC18)をボールE/M(2枚刃)でエアブロー環境下にて切削



## 抜群の切削効率と耐久性

従来のTiN TiAlNでは  
物足りないとお思いの方は  
是非おためし下さい